



HEATLOK SHIELD

TECHNICKÝ LIST

Heatlok® SHIELD je dvojzložkový systém tuhej polyuretánovej peny s uzavretými bunkami, nanášaný striekaním, ktorý spĺňa požiadavky normy EN 14315-1. Produkt sa používa ako tepelná izolácia, vzduchová bariéra a parozábrana alebo parozábrana v závislosti od nanesej hrúbky. Produkt je možné nanášať striekaním na betón, murivo, drevo, kovy, sadrokartónové dosky a drevotrieskové dosky.

Ďalšie informácie nájdete v montážnych pokynoch HBS Heatlok SHIELD.

VLASTNOSTI PENY

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI		
EN 1602	Zdanlivá hustota	32 – 38 kg/m ³
EN 12667	Tepelná vodivosť – po starnutí	0,027 W/mK
EN 1609	Vodopriepustnosť	W 0,25
EN 12 086	Priepustnosť vodnej pary	MU46
EN 1605	Deformácia pri špecifikovanom tlakovom zaťažení a teplotných podmienkach	NPD
EN 1604	Rozmerová stabilita (rozmerová zmena)	DS(TH)3
EN 826	Pevnosť v tlaku	CS(10/Y)200
VOC	Uvoľňovanie nebezpečných látok	A+
EN ISO 4590	Obsah uzavretých buniek	CCC4

VÝSLEDKY POŽIARNEJ SKÚŠKY		
EN 13501-1+A1	Reakcia na oheň	Európska trieda E

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI			
Doba tuhnutia	Doba tuhnutia	Doba do vytvrdnutia	Koniec kysnutia
1 sekunda	2 sekundy	4 – 5 sekúnd	4 – 5 sekúnd

CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI KVAPALNEJ ZLOŽKY*		
VLASTNOSŤ	A-PMDI ISOKYANÁT	Živica Heatlok SHIELD
Farba	Hnedá	Hnedá
Viskozita pri 25 °C	cca 200 mPas	cca 800 mPas
Hustota pri 25 °C	cca 1,23 g/cm ³	cca 1,15 g/cm ³
Skladovateľnosť neotvoreného suda pri správnom skladovaní	12 mesiacov	6 mesiacov
Skladovacia teplota	15 – 30 °C	15 – 30 °C
Pomer zmesi (objemový)	1:1	1:1

PODMIENKY SPRACOVANIA

ODPORÚČANÉ PODMIENKY SPRACOVANIA*	
Počiatková nastavená teplota primárneho ohrievača	45 – 52 °C
Počiatková nastavená teplota ohrevu hadice	45 – 52 °C
Počiatkový nastavený tlak spracovania	85 – 95 bar
Teplota podkladu a okolia (Žiadna vlhkosť na povrchu podkladu)	5 – 30 °C
Prevádzková teplota peny	Od – 60 °C do + 80 °C
Obsah vlhkosti dreveného podkladu	≤ 19 %

*Teploty a tlaky pri nanášaní peny sa môžu výrazne líšiť v závislosti od teploty, vlhkosti, nadmorskej výšky, podkladu, zariadenia a ďalších faktorov. Počas spracovania musí aplikátor neustále sledovať vlastnosti nanášané peny a prispôbovať teploty a tlaky spracovania tak, aby bola zachovaná správna štruktúra buniek, príľnavosť, súdržnosť a celková kvalita peny. Za spracovanie a nanášanie produktu Heatlok SHIELD v súlade so špecifikáciami nesie výhradnú zodpovednosť aplikátor.

ODPORÚČANÁ MAXIMÁLNA HRÚBKA VRSTVY	
Maximálna hrúbka vrstvy	50 mm

Všeobecné požiadavky: Zariadenie musí byť schopné dodávať správny pomer (1:1 podľa objemu) zmesi polymérneho izokyanátu (PMDI) a polyolu pri primeraných teplotách a tlakoch striekania. Podklad musí mať teplotu aspoň 5 stupňov, pričom najlepšie výsledky spracovania sa dosahujú pri vlhkosti okolia nižšej ako 80 %. Podklady musia byť tiež bez vlhkosti (rosy alebo námrazy), mastnoty, oleja, rozpúšťadiel a iných materiálov, ktoré by mohli nepriaznivo ovplyvniť príľnavosť polyuretánovej peny. Aplikátori by mali obmedziť nanášanie tohto produktu na hrúbku najviac 30 mm na jednu vrstvu (po expanzii), aby sa predišlo nebezpečenstvu požiaru (vrátane samovznietenia) v dôsledku nadmerného vývinu tepla.

SKLADOVANIE A POUŽITIE

Zložka A produktu Heatlok SHIELD (HBS izokyanát) by sa mala skladovať pri teplote 15 °C – 30 °C a zložka B (živica Heatlok Shield) by sa mala skladovať pri teplote 15 °C – 30 °C. Zložka A (HBS izokyanát) by mala byť chránená pred mrazom. Skladovateľnosť zložky B (živica Heatlok Shield) je 6 mesiacov, zložky A (izokyanát HBS) je 12 mesiacov.

Neskladujte materiál na plošinách, okrem množstva potrebného na aktuálne použitie. Materiál ponechaný na plošinách môže v teplejších mesiacoch ľahko prekročiť túto odporúčanú teplotu. Nadmerné teplo poškodí zložku B (živica Heatlok Shield), čím sa materiál stane nepoužiteľným.

Ak bol materiál prepravovaný v mrazivých podmienkach, skladujte ho pri izbovej teplote minimálne 24 hodín, aby dosiahol správny stav.

Na začiatku naneste vrstvu s hrúbkou 20 mm, ktorá posluží na temperovanie podkladu a ako základná vrstva. Pred každým ďalším nanosením by mal aplikátor počkať, kým teplota povrchu peny neklesne pod 35 °C, aby sa mohlo reakčné teplo z predchádzajúcich vrstiev rozptýliť, a až potom pokračovať v nanášaní produktu. Maximálna hrúbka ďalších vrstiev by nemala prekročiť 50 mm.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ

Izolačné produkty HBS v podobe striekanej peny majú vynikajúce výsledky v oblasti zdravia a bezpečnosti.

Od 24. augusta 2023 je pred priemyselným alebo profesionálnym použitím vyžadované primerané školenie.

So zložkami striekanej peny sa musí zaobchádzať opatrne a v prísnom súlade s bezpečnostnými pokynmi podľa primeraného školenia. Vždy používajte vhodné osobné ochranné prostriedky (OOP), ako je uvedené v povinnom školení. Pracujte v dobre vetranom priestore. Kontakt s pokožkou a očami; v prípade kontaktu ihneď vypláchnite veľkým množstvom vody a ak podráždenie pretrváva, vyhľadajte lekársku pomoc. Zložky skladujte v tesne uzavretých nádobách pri odporúčaných teplotách, mimo dosahu vlhkosti, zdrojov tepla a priameho slnečného žiarenia. Nezaobchádzajte s produktom bez riadneho školenia. Vždy si prečítajte bezpečnostný list (SDS) produktu, kde nájdete konkrétne pokyny a postupy v prípade núdze.

LEHOTY PRE OPĀTOVNÝ VSTUP A OPĀTOVNÉ OBYVANIE

Čas závisí od vetrania počas a po aplikácii spreja: 24 hodín pri 40 ACH.

Počet výmen vzduchu možno vypočítať pomocou nasledujúceho vzorca:

$$ACH = \frac{\text{Fan Power in l/s} * 3,6}{\text{Room Volume in m}^3}$$

Ak počet ACH nie je dostatočný, možno použiť väčší ventilátor alebo viacero ventilátorov

BALENIE

Zložky sa dodávajú v sudoch s objemom 200 l.

Zložka A – 250 kg

Komponent B – 225 kg